

MICROSCAN®

Mobile Hawk

Handscanner



Hochleistungsstarker Imager

Der Imager Mobile Hawk ist einer der leistungsstärksten Handscanner weltweit. Der Scanner kombiniert zukunftsweisende Technologien wie die der Beleuchtung zur maximalen Leseleistung.

Das Ergebnis ist ein reeller, mobiler Plug-&-Play Imager, einfach in der Handhabung und außerordentlich zuverlässig beim Lesen von Codes mit niedrigem Kontrasthintergrund.

Erweiterte X-Mode Dekodialgorithmen ermöglichen das kontinuierliche Erfassen von kontrastarmen, beschädigten oder anderweitigen anspruchsvollen Codes. Sowohl lineare Barcodes als auch 2D-Symbole werden in jeder Ausrichtung gelesen.

Der Mobile Hawk verfügt über eine "Point-und-Click" Symbol-Zielvorrichtung; Piepser, Vibrator und ein visuelles Mehrzweck-Benutzersystem bieten Rückmeldung in Echtzeit. Der direkte Single-USB Anschluss garantiert Mobilität – dazu wird keine zusätzliche Stromzufuhr benötigt.

Neben dem robusten Design und dem permanenten Befestigungshaken am Kopf des Scanners besitzt der Mobile Hawk ein geschütztes Kabel und ein beständiges, gegossenes Gehäuse, um mehrfach Stürze aus 1,8 m Fallhöhe zu überstehen.

Der mobile Hawk wendet die Mehrachs-Beleuchtungslösung (MAXlite Technologie) für die gleichmäßige Beleuchtung von flachen, glänzenden Oberflächen sowie der Hervorhebung von geprägten oder differenzierenden Markierungen auf gebogenen Oberflächen an. Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten gewährleisten ein zuverlässiges Lesen von schwierigsten Codes.

Durch die schnelle Datenverarbeitung erfasst und dekodiert der Imager mehrere Symbologien innerhalb von Sekunden, eine zusätzliche Ausrichtung des Imagers ist nicht erforderlich.

Anwendungsbeispiele:

- Automobilindustrie
- Elektronikindustrie
- Luftfahrtindustrie
- Rüstungsindustrie

Features:

- Robustes, ergonomisches Design
- bis zu 10 Dekodierungen pro Sekunde
- Lesebereich: 0 - 51 mm
- X-Mode Dekodialgorithmen
- MAXlite Beleuchtung
- Lesen bei Hochgeschwindigkeit
- Betrieb per USB-Anschluss
- RoHS/WEEE compliant



MICROSCAN®

Mobile Hawk

Technische Daten



Abmessungen

- 180 x 1143 x 63 mm (H x T x L)

Gewicht

- 204 g (ohne Kabel)

Leseleistung

- Pitch/Steigung: $\pm 30^\circ$
- Skew/Schräge: $\pm 30^\circ$
- Tilt/Neigung: 180°
- Lesebereich: 0 bis 50,8 mm
- Lesezeit optimal bei 6,3 mm

Umgebungslicht

- Sonnenlicht bis zu 96.890 lux

Bildaufnahme

- 1280 x 1024 Pixel
- hoch auflösend
- CMOS

Kommunikationsprotokolle

- USB
- RS-232

Temperaturen

- Betrieb: 0 bis $+50^\circ\text{C}$
- Lagerung: -20 bis $+65^\circ\text{C}$

Relative Luftfeuchtigkeit

- 5 bis 95 % (nicht kondensierend)

Schockfestigkeit

- übersteht 50 Stürze von 1,8 m auf Beton

Bilderfassung

- Format: JPEG, TIFF

Dekodierfähigkeiten

- 2D Barcodes: Data Matrix, QR Code, Micro QR Code
- Stacked Barcodes: PDF417, GS1 Databar (Composite & Stacked)
- Lineare Barcodes: Code 39, Code 128, I2 of 5, UPC/EAN, Codabar, Code 93, BC 412

Indikatoren

- Vibrationsmotor
- Hörbare Töne
- Visuelles Feedback mit mehrfarbigem LED
- blaues Zielmuster

Maxlite Illumination

- Kombination aus „dome“ und „dark field“ Illuminationssystem
- Dome: Zweifarbig, 630 nm (Rot) und 470 nm (Blau)
- Dark Field: Quadrant 30° , 630 nm (Rot)

Elektronik

- Leistungsbedarf: 5 VDC (mA)
- Typisch: 408 mA
- Maximal: 500 mA
- Ruhemodus: 285 mA

Zertifizierungen

- FCC, CE
- ROHS/WEEE Compliant
- ISO 9001 zertifiziert: 2000 Quality Management System

Zubehör

- Präsentationsstand

