

Möbelhersteller ADA Zettel sind Vergangenheit

Die vom österreichischen Spezialisten für mobile Datenerfassung und Barcode-Automation, Barcotec, entwickelte Connectivity-Software easyMITS wird beim Möbelproduzenten ADA zur Abwicklung der Lagerprozesse eingesetzt.

ADA produziert Polstermöbel, Betten, Matratzen und Lattenroste. Der Hauptsitz befindet sich in Anger/Steiermark. Mit den Standorten in Ungarn (Körmend und Nova) und Rumänien beschäftigt ADA mehr als 1600 Mitarbeiter. Zu den Abnehmern zählen neben den großen europäischen Möbelhäusern sogar Kunden aus Dubai.

Ausgeklügelte Logistik

Zur Unterstützung des Logistikablaufes wurde nun in ein Datenfunksystem mit direkter Anbindung an die Datenbanken von Barcotec investiert, welches den Lagermitarbeitern ermöglicht, Bewegungsabläufe im Lager online und direkt im System durchzuführen. ADA gewinnt dadurch mehr Genauigkeit, Transparenz und Flexibilität.

Das Projektteam, bestehend aus Willi Haindl, Hannes Pammer und Gottfried Paier, zuständig für die europaweite Ausrollung des Systems an den zwei Produktionsstätten in Ungarn, in Rumänien sowie in Anger, bestätigt: „Die Echtzeitdatenzugriffe schaffen unserer Logistik eine hohe Transparenz über die aktuellen Bestände, wir haben Fehlerquellen schlagartig minimiert und den Nachbearbeitungsaufwand im Backoffice massiv reduziert.“ ADA führt im Lager bis zu 10.000 verschiedene Einzelteile. Im Jahr 2005 begann das Unternehmen mit der Sondierung der Anbieter am Markt, wobei neue Potenziale für die Optimierung der Prozesse mit einem Online-System auftauchten. PPS-Projektleiter Pammer: „Da eine Ausleuchtung zu 100 Prozent durch bauliche Gegebenheiten (Raumhöhe) nicht überall möglich ist, war uns ab diesem Zeitpunkt klar, dass wir ein On/Offline-System brauchen.“ Die Investitionen in Ungarn erlaubten dann den Projektstart eher als erwartet: Mit der Eröffnung des neuen Werkes (Nova) musste gehandelt werden und ADA entschied sich für das System „easyMITS“ von Barcotec. „Das hat uns am meisten angesprochen, weil es einerseits eine fixfertige Lösung ist, aber die relevanten Teilbereiche so variabel sind, dass unser hauseigenes IT-Team selbst etwas machen kann“, erklärt Willi Haindl. Heute laufen in Anger/Stmk. sowie Körmend und Nova/Ungarn 30 mobile Terminals BHT 400 von DENSO mit einer Client-Software „easyMITS“, welche jede Buchung direkt in bidirektionaler Kommunikation via Funk-Accesspoint auf Basis des Standards 802.11b mit der ADA-Datenbank austauscht. Lagerprozesse wie Inventur, Einlagerung, Umlage-



Das Einscannen von Strichcodes ist auch aus größeren Abständen möglich

run, Auslagerung und Zuteilung auf Auftragsproduktion werden vollautomatisch und in Echtzeit durchgeführt. Die „easyMITS“-Software wird an jedem Standort betrieben und vereinheitlicht länderübergreifend alle Abläufe. Ein weiteres Rollout für Rumänien steht kurz bevor.

Die Vorteile

Das System bietet nach Umsetzung fünf wesentliche Vorteile:

- Die Online-Erfassung schafft Transparenz, es kann aber jederzeit in Lagerbereichen ohne Funkabdeckung offline gearbeitet werden. Daraus ergibt sich der Vorteil, dass im Falle von Netzstörungen (Leitungen nach Ungarn oder Rumänien) in allen anderen Produktionsstätten weitergearbeitet werden kann.
- Die Anbindung an das ERP-System ist vollständig integriert, alle Barcode-Buchungen werden direkt im System durchgeführt und stehen damit allen ADA-Mitarbeitern sofort zur Verfügung. „Somit ist der mobile Anwender sozusagen der verlängerte Arm des ERP-Systems“, meint Paier.
- Die Buchungen werden dank Barcode-Automation und Onlineprüfung fehlerfrei ins ERP-System eingebucht. „Damit haben sich auch unsere Artikelstammdaten und deren Aktualität zum Positiven verändert“, kommentiert Paier.
- Das beleglose Arbeiten erspart Nachbearbeitungs- und Korrekturarbeit. ■